Торцовочная пила

Торцовочная пила

MS5525S

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЕАС IP20

sturm!
нас рекомендуют друзья

СОДЕРЖАНИЕ

Область применения и назначение.....	3
Внешний вид.....	4
Технические характеристики.....	6
Правила эксплуатации оборудования.....	7
Работа с инструментом.....	8
Правила установки частей оборудования.....	12
Техническое обслуживание.....	13
Гарантийное обязательство.....	15
Срок службы.....	15
Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя.....	15
Критерии предельных состояний.....	15
Действиях персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.....	15
Хранение.....	16
Транспортировка.....	16
Утилизация.....	16
Значения шума и вибрации.....	16
Информация для покупателя.....	17

Уважаемый покупатель!

Компания ●**Sturm!** благодарит Вас за приобретение данного электроинструмента. Изделия под торговой маркой ●**Sturm!** постоянно совершенствуются и улучшаются. Благодаря постоянной программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики, комплектация и дизайн могут быть изменены без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации перед началом использования инструмента. Храните её в защищенном месте.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ.

Назначение

Выдвижная торцовочная пила предназначена для выполнения поперечного разреза, реза под наклоном, реза под углом, реза под двойным углом в дереве и пластике.

ЗАПРЕЩЕНО! Применение инструмента не по назначению не допускается!

Область применения

Инструмент предназначен для использования при температуре от -10 до +40С и относительной влажностью воздуха не более 80%, с отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой - IP20 (МЭК 60529).

ВНИМАНИЕ! Придерживайтесь следующего режима работ с инструментом!

После непрерывной работы в течение 15-25 минут необходимо выключить инструмент, возобновить работу можно через 5 минут. Рекомендуется работать с инструментом не более 20 часов в неделю.

Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания переменного тока (см. информацию на корпусе). Инструмент имеет двойную изоляцию и может подключаться к розеткам без провода заземления (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011).

ВНЕШНИЙ ВИД.

1. Отпирающий рычаг
2. Рукоятка
3. Клавиша Включения/Выключения
4. Голова пилы
5. Пильный диск
6. Маятниковый защитный кожух
7. Упорная планка
8. Поворотный стол
9. Фиксирующая станина
10. Фиксирующий рычаг
11. Указатель
12. Шкала поворотного стола
13. Блокирующая гайка
14. Регулировочный винт
15. Шкала
16. Выдвижной штифт
17. Блокиратор пильного диска

Комплект поставки

- Пила торцовочная
- Расширитель стола (2шт)
- Струбцина для крепления заготовки
- Мешок-пылесборник
- Батарейки (2шт)
- Ключ шестигранный
- Дополнительные угольные щетки (комплект, 2шт)
- Инструкция по эксплуатации
- Инструкция по безопасности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Параметры	MS5525S
Напряжение/ Частота, В/Гц	220~ / 50
Потребляемая мощность (max), Вт	2200
Скорость холостого хода, об/мин	4800
Режим работы	S2:30мин
Размер реза, мм	75x430
Размер реза под углом 45°, мм	75x310
Размер реза под углом 0° и наклоном 45°, мм	40x430
Размер реза под углом 45° и наклоном 45°, мм	40x310
Пильный диск, Ø внешний*Ø посадочный, мм	255x30, с числом зубьев не менее 60
Лазер	Класс 2
Питание модуля лазера	2 x 1.5 Вольт (AAA)
Масса, кг	18,5

Запрещается останавливать диск принудительно прилагая усилия сбоку при выключении пилы.

Разрешается работа только при исправной защите диска. Запрещается работать с пилой если защита опускается с задержкой.

Запрещается фиксировать защиту диска в открытом положении, привязывая ее или другим способом.

Не используйте поврежденные диски. Используйте диски только с посадочным отверстием, соответствующим диаметру шпинделя. Используйте диски с характеристиками, соответствующими характеристикам пилы.

Используйте шумогасящие наушники при использовании электроинструмента в течение длительной работы. Длительное подвергание шуму высокой интенсивности может стать причиной потери слуха.

Всегда носите защитные очки при использовании этого электроинструмента. Используйте респиратор для при работе при которой образуется пыль.

Надежно закрепите обрабатываемую деталь при обработке. Никогда не держите деталь в вашей руке или зажав ногами. Плохой крепеж детали может привести к деформации насадок, приводящей к потере контроля над инструментом и возможным травмам.

Никогда не оставляйте клавишу включения/выключения зафиксированной в положении «ON» («Включено»). Перед включением убедитесь, что клавиша включения/выключения находится в положении «OFF» ("Выключено"). Случайный пуск может стать причиной травмы.

Располагайтесь во время работы так, чтобы не быть зажатым между инструментом или вспомогательной ручкой и стенами или столами. Если заклинит нож, то это приведет к отдаче от электроинструмента и может стать причиной травмы.

Запрещается использовать сломанные или тупые пильные диски. Запрещается использовать пильные диски из быстрорежущей или высоколегированной стали.

Убедитесь, что вращающиеся части пильного диска не сдавливают или защемляют друг друга.

Убедитесь, что механизм вращения пильного диска находится в исправном состоянии.

Используйте только острые пильные диски и фирменные запчасти.

Обязательно отключите циркулярную пилу от сети электропитания перед заменой пильного диска, чистки корпусных изделий или осуществлении технического обслуживания.

Запрещается устанавливать фланцы и винты для их крепления, диаметр которых не совпадает с

внутренним диаметром пильного диска.

Запрещается касаться руками вращающегося пильного диска.

Необходимо проверять подвижный кожух, фланцы и устройства для фиксирования заготовки и угла пропила каждый раз до начала работы.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ.

Перед вводом пилы в эксплуатацию

1. Установите машину на прочной горизонтальной поверхности. Все четыре опоры машины должны касаться этой поверхности.
2. Все крышки и кожухи должны быть прочно закреплены перед включением. Пильный диск должен вращаться свободно.
3. Перед включением убедитесь, что пильный диск надежно закреплен и все движущиеся части пилы свободно передвигаются.

Установка и эксплуатация

Установки пилы (Рис. 1/2)

1. Для установки поворотного стола (8), отверните фиксирующий рычаг (10) на 2 оборота и освободите стол (8).
2. Поверните поворотный стол (8) с указателем (11) на необходимый угол, совместив указатель (11) с соответствующим делением на шкале (12) и заблокируйте фиксирующим рычагом (10).
3. Нажмите без усилия на голову пилы (4) сверху вниз и одновременно вытяните выдвигной штифт (16) наружу, это вызовет опускание пилы вниз в рабочее положение.
4. Потяните голову пилы (4) вверх пока возвратный рычаг не вернется в исходное поднятое состояние.
5. Зажимы крепления заготовки (19) и расширения стола (20) могут быть смонтированы справа и слева на базовой станине (9).
6. После ослабления блокирующей гайки (13), голова пилы (4) может быть наклонена на 45° влево по вертикали.

Прямой распил без поворота стола 0° (Рис. 1/3)

1. Для производства прямых распилов глубиной до 100 мм можно заблокировать скользящие направляющие в крайнем задвинутом положении с помощью регулировочного винта (14). Но если глубина реза превышает 100 мм регулировочный винт (14) должен быть ослаблен и голова пилы должна свободно перемещаться на направляющих.
2. Установите голову пилы (4) в верхнее положение.
3. Заготовку прижмите к упору (7), но при этом держите руку на безопасном расстоянии от пильного диска;
4. Нажмите на отпирающий рычаг (1), нажмите на выключатель (3), и удерживайте его в нажатом состоянии.
5. Держась за рукоятку (2) и медленно наклоните голову пилы вниз.

ВНИМАНИЕ! При распиле прижимайте голову пилы к заготовке настолько, чтобы число оборотов двигателя не сильно уменьшилось, иначе мотор будет перегружен и может повредиться.

6. Распилите заготовку насквозь за один проход.
7. Отпустите выключатель (3), приведите голову пилы в исходное, верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Возвратная пружина автоматически возвращает голову пилу в верхнее положение. Не отпускайте рукоятку (2) после окончания операции, сопровождайте возврат пилы в верхнее положение оказывая на рукоятку (2) небольшой нажим.

Точная настройка угла для прямого реза 90° (Рис. 4/5)

1. Опустите голову пилы (4) и заблокируйте с помощью выдвижного штифта (16).
2. Ослабьте блокирующую гайку (13).
3. Поместите торированный угольник (а) между пильным диском (5) и поворотным столом (8) (Рис. 5).
4. Ослабьте контрагайки и подрегулируйте болт (21) пока угол между пильным диском (5) и поворотным столом (8) не составит 90°
5. Затяните контрагайку для фиксации настроек. В случае необходимости ослабьте указатель (11),

используя крестовую отвертку, сместите к отметке 0° на шкале и опять закрепите указатель.

Угловой распил с поворотом стола -45° -60° (Рис. 6)

Торцовочной пилой MS5525S Вы можете производить правые (от 0°-60°) и левые (от 0°- 45°) прямые распилы.

1. Ослабьте фиксирующий рычаг (10) и используя рукоятку (2) поверните поворотный стол (8) на необходимый угол так, чтобы указатель (11) совпал с соответствующим значением на шкале (12).
2. Затяните фиксирующий рычаг.
3. Производите распил так же, как и прямой, описанный выше (Рис. 1/3).

Наклонный распил 0°-45° без поворота стола (Рис. 4/7)

Торцовочной пилой MS5525S Вы можете производить левые (от 0°- 45°) наклонные распилы.

1. Установите голову пилы (4) в верхнее положение.
2. Зафиксируйте поворотный стол (8) в положении 0°.
3. Ослабьте блокирующую гайку (13), удерживая рукоятку (2) наклоните голову пилы (4) влево до того, как указатель (23) не совпадет с соответствующим углом на шкале (15).
4. Затяните блокирующую гайку (13).
5. Произведите распил как указано в случае для прямого распила.

Точная настройка для наклонного распила 45° (Рис. 2/4/8)

1. Опустите голову пилы (4) и заблокируйте с помощью выдвигного штифта (16).
2. Поверните поворотный стол (8) в положение угла 0°.
3. Ослабьте блокирующую гайку (13).
4. Удерживая рукоятку (2) наклоните голову пилы (4) влево до отметки 45°.
5. Поместите торированный угольник (в) между пильным диском (5) и поворотным столом (8) (Рис. 5).
6. Ослабьте контрагайки и подрегулируйте болт (22) пока угол между пильным диском (5) и поворотным столом (8) не составит 45°.
7. Затяните контрагайку для фиксации настроек.

8. Проведите пробный рез как указано в случае прямого распила.

Распил под двойным углом

Распил под двойным углом – это комбинация из распила под углом и наклонного распила. Это значит, что заготовка распилывается под углом к заднему краю и под углом к верхнему краю пилы.

ОПАСНО! Особенность этого вида распила в том, что диск пилы легко доступен и при неосторожном поведении может привести к травмам. Будьте предельно осторожны и держитесь на расстоянии от диска!

Наклонный распил 0°-45° с поворотным распилом 0°-45° (Рис. 4/9)

Торцовочной пилой MS5525S Вы можете производить двойные распилы с левым наклоном от 0°- 45° и левым углом от 0°- 45°.

1. Установите голову пилы (4) в верхнее положение.
2. Ослабьте фиксирующий рычаг (10) и используя рукоятку (2) поверните поворотный стол (8) на необходимый угол так, чтобы указатель (11) совпал с соответствующим значением на шкале (12).
3. Затяните фиксирующий рычаг.
4. Ослабьте блокирующую гайку (13), удерживая рукоятку (2) наклоните голову пилы (4) влево до того, как указатель (23) не совпадет с соответствующим углом на шкале (15).
5. Затяните блокирующую гайку (13).
6. Производите распил так же, как и прямой, описанный выше (Рис. 1/3).

Мешок для сбора опилок (Рис. 1)

Пила укомплектована мешком для сбора опилок. (24). Для удаления опилок в нижней части мешка находится молния.

Замена пильного диска (рис 10)

ОПАСНО! После работы на станке диск остается некоторое время горячим. Опасность ожога. Охладите диск. Не чистите диск легко воспламеняемыми жидкостями. Осторожно диск очень острый!

ВНИМАНИЕ! Во время ослабления и затяжки зажимного винта диск также должен быть защищен с помощью колпака безопасности.

7. Наденьте перчатки при замене диска.
8. Выньте вилку из розетки.
9. Установите голову пилы (4) в верхнее положение.
10. Нажмите рычаг (1) и отведите маятниковый защитный кожух (6) чтобы были видны болты крепления фланца.
11. Нажмите блокиратор пильного диска (17) одной рукой, второй рукой возьмите ключ (31) и вставьте в болт крепления фланца.
12. Нажимая на блокиратор пильного диска (17) одновременно медленно вращайте ключом болт фланца против часовой стрелки. Пильный диск (5) заблокируется менее чем за один оборот.
13. Затем с большим усилием проверните болт против часовой стрелки и открутите его полностью.
14. Выньте болт, снимите фланец с пильным диском.
15. Установите новый пильный диск в обратном порядке и затяните болт.

ВНИМАНИЕ! Направление режущих зубьев на диске, т.е. направление вращения должно совпадать со стрелкой на корпусе пилы.

16. Очистите фланец перед обратной установкой диска.
17. Опустите защитный кожух (6) в прежнее положение.

ВНИМАНИЕ! Проверьте правильность установки диска! Для этого опустите голову пилы вниз. При движении вниз защитный кожух должен освобождать пильный диск, не касаясь при этом других деталей пилы. При поднятии головы пилы вверх (исходное положение) защитный кожух должен автоматически

накрыть диск. В поднятом положении головы пилы защелка безопасности должна удерживать защитный кожух от неосторожного открытия.

18. Проверьте правильность крепления диска – диск должен свободно вращаться.

Лазерный указатель (Рис. 11).

Вы можете включить и выключить лазерный указатель (35) кнопкой (а). Лазерный луч указывает линию распила на заготовке. С помощью лазерного указателя Вы можете видеть предполагаемую линию распила для более точного реза.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ! Перед началом любых работ по обслуживанию инструмента вытащить вилку из розетки.

Предохраняйте инструмент от ударов и повышенной вибрации, а также попадания на корпусные детали масла и смазок.

Периодически проверяйте крепеж. Если болты ослабли - затяните их немедленно, во избежание серьезного повреждения инструмента и получения травмы.

Периодически проверяйте шнур электропитания. Если кабель поврежден - отремонтируйте в ближайшем авторизованном сервисном центре.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. Очищайте периодически все части инструмента от пыли и грязи. Использование некоторых средств для чистки как бензин, аммиак, и т.д. приводят к повреждению пластмассовые части.

Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. При износе угольных щеток инструмент автоматически отключается. Выполните замену угольных щеток.

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом может стать причиной поломки инструмента и травм.

Возможные неисправности и действия по их устранению

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания.	Проверить наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
Повышенное искрение щеток на коллекторе	Изношены щетки.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Загрязнен коллектор	
	Неисправны обмотки якоря.	
Повышенная вибрация, шум.	Рабочий инструмент плохо закреплен.	Закрепить правильно рабочий инструмент.
Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправны подшипники	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.
	Износ зубьев якоря или шестерни	
	Неисправность обмоток якоря или статора.	
Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистить окна охлаждения электродвигателя
	Электродвигатель перегружен.	Снять нагрузку
	Неисправен якорь.	Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО.

На электроинструмент распространяется гарантия, согласно сроку, указанному в гарантийном талоне. Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.

СРОК СЛУЖБЫ.

Срок службы инструмента составляет 5 лет с даты продажи. По истечении срока службы и при выработке назначенного ресурса изделие подлежит утилизации в соответствии с установленными

правилами в РФ.

ЗАПРЕЩЕНО применение инструмента не по назначению!

ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ И ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ИЛИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.

Не использовать с поврежденной рукояткой или не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия.

Не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем.

Не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде).

Не включать при попадании воды в корпус.

Не использовать при сильном искрении.

Не использовать при появлении сильной вибрации.

КРИТЕРИЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

Перетёрт или повреждён электрический кабель.

Поврежден корпус изделия.

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ.

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу с инструментом, обесточить, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать людей к работе с инструментом.

ХРАНЕНИЕ.

Необходимо хранить в сухом месте. Необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей. При хранении необходимо избегать резкого перепада температур.

Хранение без упаковки не допускается. Подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1).

ТРАНСПОРТИРОВКА.

Категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке. При разгрузке и погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки. Подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ15150 (Условие 5).

УТИЛИЗАЦИЯ.

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

ЗНАЧЕНИЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ.

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN60745:

Уровень звукового давления (Lp A): 96,4 дБ (A)

Уровень звуковой мощности (LWA): 107,4 дБ (A)

Погрешность (K): 3 дБ(A). Используйте средства защиты слуха.

Общий уровень вибрации (векторная сумма по трем координатам), определенный в соответствии с EN60745: Распространение вибрации (ah, AG): 15,8 м/с². Погрешность (K): 1,5 м/с².

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ.

Сертификат соответствия: № ЕАЭС RU С-CN.НA83.В.00128/19 Серия RU № 0146326, срок действия: с 29.11.2019 г. по 28.11.2020 г. Выдан Органом по сертификации продукции «Стандарт-1» Общества с ограниченной ответственностью «Сертификат-Стандарт», Россия, 107497, город Москва, улица Монтажная, дом 2А, стр.1. Изготовлено в соответствии

с директивами: 2014/35/EU Низковольтное оборудование, 2014/30/EU Электромагнитная совместимость, 2006/42/EC Машины и механизмы.

Соответствует техническим регламентам: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Соответствует ТР ЕАЭС 0037/2016 «Об ограничении использования определенных опасных вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.НВ35.В.01317/20, срок действия от 06.03.2020 по 05.03.2021, выдана Испытательной лабораторией ООО «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90

Страна изготовления: КНР.

Производитель (завод-изготовитель): AWLOP TRADING CO LTD. Адрес: Китай, г. Нингбо, ул. Лантень 201, Модерн таймз А2, блок 16/F.

Уполномоченный представитель сервиса: ООО «Сервисный центр Штурм». Адрес: Россия, 140143, Московская область, Раменский район, пос. Родники, ул. Трудовая, д.10, пом.1. Телефон горячей линии: 8800 775 5060.

Импортер: : ООО «СмартТулз» Адрес места нахождения: 115054, г. Москва, ул. Б. Пионерская, д.15, стр.1, эт. 1, пом. II, оф. 2Л Телефон горячей линии: 8 800 775 5060. Сайт: www.sturmtools.ru Дата производства указана в 10-значном серийном номере инструмента, нанесенного на его корпус: 1-я и 2-я цифра обозначает год, например, «4» обозначает, что изделие произведено в 2014 году. 4-я и 3-я цифры обозначают номер месяца в году производства, например, «05» - май. Дата изготовления также указана на упаковке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель _____

Наименование торговой организации _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

МП. _____

Стандартная гарантия

Стандартный гарантийный срок исчисляется со дня продажи согласно таблице, в Приложении №1 только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд. Срок гарантии на аккумуляторы составляет 1 год с даты продажи и 2 года с даты

сверхтяжелых нагрузок, а также при условии регистрации на сайте: www.sturmtools.ru в течение двух недель, с даты покупки изделия. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в

Изготовитель не несет ответственности за неисправности инструмента, если сервисной службой будет доказано, что они возникли после передачи прибора потребителю в следствии нарушений им правил использования по назначению, правил транспортировки, хранения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.п.), воздействий иных посторонних факторов и при нарушении пользователем технических требований инструкции по эксплуатации, в том числе нестабильности параметров электросети, установленных ГОСТ 13109-97, либо низкого качества масел и топлива для бензоинструмента.

Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях.

1. При попытках самостоятельного ремонта или модификации инструмента.
2. На повреждения, возникшие при применении инструмента не по назначению или при работе с нагрузками, превышающими конструктивные возможности инструмента.
3. Нарушение пользователем требований инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание.
4. На дефекты и повреждения бензоинструмента, возникшие в результате применения неправильно приготовленной или некачественной топливной смеси.
5. Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.
6. На недостатки вышедших из строя вследствие нормального износа, деталей, комплектующих и сменных приспособлений.
7. На недостатки, возникшие вследствие эксплуатации неисправного инструмента.
8. При попытках проведения не уполномоченными лицами или организациями технического обслуживания, регулировок и ремонта инструмента.
9. При наличии механических повреждений, дефектов, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур, повышенной влажности, коррозии, вызванных сильным загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, воды и грязи. Механические повреждения (трещины, сколы, повреждение шнуров электропитания и т.д.)
10. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, а также вследствие несоответствия технических параметров инструмента и питающей электросети.
11. При неисправностях, возникших вследствие естественного или эксплуатационного износа деталей и расходных материалов, элементов питания, ламп и т.д.
12. На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход) и расходные материалы.
13. В случае замены или потери каких-либо деталей.

Инструмент предоставляется в ремонт в чистом виде, в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления, а также с информацией, какой тип масла был залит в бензоинструмент в процессе эксплуатации (минеральное или синтетическое).

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне. Покупатель был ознакомлен:

1. С обозначением стандартов, обязательным требованиям которых должен соответствовать инструмент.
2. С сертификатом соответствия на инструмент.
3. С гарантийным сроком, сроком службы, сроком годности и моторесурсом на инструмент, а также со сведениями о необходимых действиях Покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению.
4. С правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемого инструмента. Данные правила Покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомиться с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретаемый товар.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне Покупатель признал, что приобретаемый им инструмент соответствует конкретным целям, для которых приобретается данный инструмент, а также соответствует стандартным требованиям, предъявляемым к товару такого рода и пригоден для использования по назначению.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне, продавец передал, а Покупатель получил руководство по эксплуатации и гарантийный талон на приобретаемый товар на русском языке.

Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки).

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель _____

MS55255 Торцовочная пила

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приемки _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель _____

MS55255 Торцовочная пила

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приемки _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель _____

MS55255 Торцовочная пила

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приемки _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-5710 55255**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-5710 55255**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.stumtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-5710 55255**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:

www.sturmtools.ru/service/

Или по телефонам:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**