

Аппарат для сварки пластиковых труб

АСТ1-1900-6

Энергомаш
ГАРАНТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.



EAC  IP20

AST1-1900-6-M-2021XXXX-2011

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Область применения и назначение..... | 3 |
| Внешний вид..... | 4 |
| Технические характеристики..... | 5 |
| Правила эксплуатации оборудования..... | 6 |
| Работа с инструментом..... | 6 |
| Техническое обслуживание..... | 10 |
| Гарантийное обязательство..... | 10 |
| Срок службы..... | 10 |
| Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя..... | 11 |
| Критерии предельных состояний..... | 11 |
| Действиях персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии..... | 11 |
| Хранение..... | 11 |
| Транспортировка..... | 12 |
| Утилизация..... | 12 |
| Значения шума и вибрации..... | 12 |
| Информация для покупателя..... | 13 |

Уважаемый покупатель!

Компания  благодарит Вас за приобретение данного электроинструмента. Изделия под торговой маркой  постоянно совершенствуются и улучшаются. Благодаря постоянной программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики, комплектация и дизайн могут быть изменены без предварительного уведомления.

ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации перед началом использования инструмента. Храните её в защищенном месте

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ.

Назначение

Данный инструмент предназначен для растровой (муфтовой) сварки пластиковых труб и фитингов, в том числе полипропиленовых.

ЗАПРЕЩЕНО! Применение инструмента не по назначению не допускается!

Область применения

Инструмент предназначен для использования при температуре от -10 до +40С и относительной влажностью воздуха не более 80%, с отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой - IP20 (МЭК 60529).

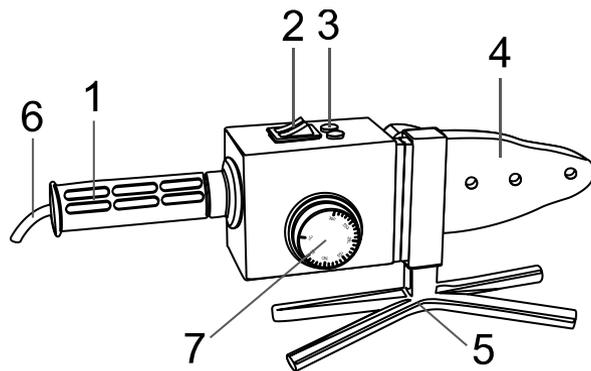
Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на идентификационной пластинке, и может работать только от однофазного источника переменного тока.

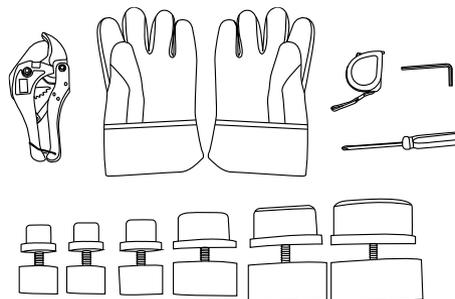
ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации выполните заземление (машина класса I по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011).

ВНЕШНИЙ ВИД.

1. Рукоятка.
2. Выключатель питания (on/off).
3. Индикатор нагрева.
4. Нагревательная панель.
5. Подставка.
6. Шнур питания.
7. Регулятор температуры.

**Комплектность поставки**

Аппарат для сварки пластиковых труб
Труборез
Сварочные насадки (6 комплектов)
Перчатки
Рулетка
Отвертка
Шестигранный гаечный ключ
Инструкция по эксплуатации
Инструкция по безопасности
Кейс



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| Параметры | АСТ1-1900-6 |
|---|-------------------|
| Потребляемая мощность (max), Вт | 1900 |
| Напряжение/ Частота, В/Гц | ~220/50 |
| Температура нагрева (плавная регулировка), °С | 0-50/0-300 |
| Время нагрева, мин | 15 |
| Насадки в комплекте, Ø мм | 20/25/32/40/50/63 |
| Длина сетевого кабеля, м | 1,8 |
| Масса, кг | 1,6 |

Размер сварочных насадок

| Спецификация трубы | Размер вогнутой головки | Размер выпуклой головки |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| 20 | 19,5x18,47 | 19,3x17,3 |
| 25 | 24,7x18,2 | 24,3x18,5 |
| 32 | 31,7x19 | 31,3x19,3 |
| 40 | 39,5x22,5 | 39,3x21,4 |
| 50 | 49,5x25,5 | 49,3x24,2 |
| 63 | 62,5x29,9 | 62,3x28,6 |

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

Используйте зажимы, струбины, тиски или другой способ надежного крепления обрабатываемой детали. Удержание детали рукой или телом ненадежно и может привести к потере контроля и к поломке инструмента или травмам.

Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент, соответствующий вашей работе. Правильно подобранный электроинструмент позволяет более качественно выполнить работу и обеспечивает большую безопасность.

Регулярно проверяйте регулировки инструмента, а также отсутствие деформаций рабочих частей, поломки узлов и механизмов, и другие неисправности, которые могут влиять на неправильную работу электроинструмента. Если есть повреждения, отремонтируйте электроинструмент перед началом работ. Много несчастных случаев вызваны плохо обслуживаемыми электроинструментами. Составьте график периодического сервисного обслуживания вашего электроинструмента.

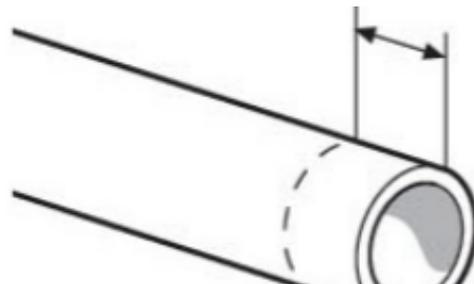
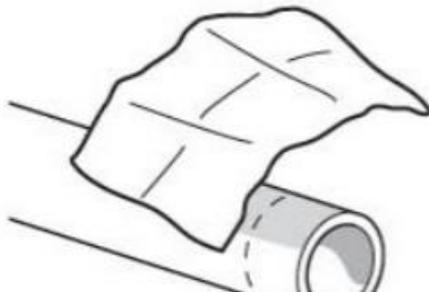
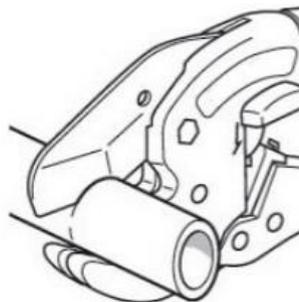
РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ.

Включение и начало нагрева

Включите питание (Внимание: питание должно подключаться с использованием заземляющего проводника). При этом загорится красная индикаторная лампочка, которая показывает, что сварочное устройство нагревается. Если лампочка автоматически погаснет, то это говорит о том, что устройство нагрето и готово к работе. Через некоторое время лампочка опять загорится. Это говорит о том, что устройство вошло в режим контроля и поддержки температуры.

Сварка трубы методом плавки

1. Обрежьте трубу перпендикулярно с помощью трубореза из комплекта;
2. Очистите рабочую поверхность материала чистой несинтетической тканью, пропитанной изоприловым спиртом;
3. Отметьте длину на трубе необходимую для сварки;



4. Установите сварочный аппарат на рабочей поверхности. В соответствии со спецификацией устройства, для установки сварочных насадок с внутренним шестигранным винтом нельзя слишком туго затягивать винт. При этом устройство должно быть остывшим. В противном случае можно легко повредить резьбу. Обычно, при установке маленькие насадки находится впереди больших насадок. Во время работы устройства будьте осторожны при замене сварочных насадок.
5. Зафиксируйте насадки соответствующего диаметра на нагревательную панель (4). На нагревательную панель могут быть установлены одновременно 3 насадки;
6. Подключите аппарат для сварки труб к сети 220В/50Гц. Установите выключатель питания (2) в положение Вкл. – I. При этом загорится красная индикаторная лампочка (3), которая показывает, что сварочное устройство нагревается;
7. Установите необходимую температуры с помощью регулятора температуры (7);
8. Подождите пока температура не достигнет заданного показателя, и прогреется нагревательная

панель и температура стабилизируется. Если лампочка автоматически погаснет (3), то это говорит о том, что устройство нагрето и готово к работе. Через некоторое время лампочка опять загорится. Это говорит о том, что устройство вошло в режим контроля и поддержания температуры.

| Материал труб и соединительных деталей | Температура раструбной сварки, °С |
|--|-----------------------------------|
| ПВД | 260-290 |
| ПНД | 220-250 |
| ПП и ППРС | 240-260 |

9. Нагревание рабочего материала: одновременно установите раструб соединительной детали на матрице и гладкий конец трубы на патрице до упора;

10. Соединение деталей между собой: снимите одновременно детали с матрицы и патрицы и соедините между собой до отмеренной отметки с выдержкой до отверждения оплавленного материала. Данная операция должна быть выполнена аккуратно за несколько секунд;

ВНИМАНИЕ! При сварке поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается.

11. Остывание соединенных деталей: подождите некоторое время прежде чем использовать сваренную трубу.

Внешний вид сваренных деталей должен удовлетворять следующим требованиям:

- Отклонение величины углов между осевыми линиями трубы к соединительной детали в месте стыка не должно превышать 10°;
- Наружная поверхность раструбов соединительных деталей, сваренных с трубами, не должна иметь трещин, складок или других дефектов, вызванных перегревом деталей;
- У кромки раструба соединительной детали, сваренной с трубой, должен быть виден сплошной (по всему периметру) валик оплавленного материала, слегка выступающий за торцевую поверхность

раструба и наружной поверхностью трубы;

- Наружный валик сварного шва должен быть симметричным к равномерно распределенным по ширине и всему периметру трубам, высота валика должна быть не более 2,5 мм для труб с толщиной стенки до 10 мм, а смещение кромок сварного соединения не должно превышать 10% номинальной толщины стенки свариваемой трубы.

Требования к соединению методом плавки

| Таблица (размеры указаны в мм) | | | | |
|--------------------------------|----------------|---------------|-----------------|------------------|
| Внешний диаметр | Глубина плавки | Время нагрева | Время обработки | Время охлаждения |
| 20 | 14 | 5 | 4 | 3 |
| 25 | 16 | 7 | 4 | 3 |
| 32 | 20 | 8 | 4 | 4 |
| 40 | 21 | 12 | 6 | 4 |
| 50 | 22,5 | 18 | 6 | 5 |
| 63 | 24 | 24 | 6 | 6 |

ВНИМАНИЕ! Если температура окружающей среды менее 5°C, тогда значения, указанные в таблице следует увеличить на 50%.

Время технологических операций сварки труб и соединительных деталей из полиэтилена высокой плотности (низкого давления) (ПНД) при температуре окружающего воздуха 20°C:

| Толщина стенок, мм | Время нагрева, сек | Технологическая пауза, не более, сек | Время охлаждения |
|--------------------|--------------------|--------------------------------------|------------------|
| 2 | 4-5 | 2-3 | 1-2 |
| 3 | 8-12 | | |
| 4 | 10-15 | | 2-5 |
| 6 | 12-20 | | |
| 8 | 15-30 | | |

Окончание работы

По окончании работы выключите сварочный аппарат (2), отсоедините вилку соединительного шнура от сети (6) и дайте остыть сварочному аппарату. После остывания сварочного аппарата отсоедините с нагревательного панели (4) сменные насадки. Очистите сменные насадки от наплавленного полимерного материала.

ВНИМАНИЕ! Для очистки поверхностей полимерного материала запрещается пользоваться металлическими предметами и растворителями во избежание повреждения производить плоским деревянным скребком или тряпкой из несинтетического материала.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

Обслуживание сварочного устройства должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм.

При обслуживании электроинструмента, используйте только рекомендованные сменные расходные части, насадки, аксессуары. Использование не рекомендованных расходных частей, насадок и аксессуаров может привести к поломке электроинструмента или травмам. Использование средств для чистки, таких, как бензин, аммиак и т.д. приводят к повреждению пластмассовые части.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО.

На электроинструмент распространяется гарантия, согласно сроку, указанному в гарантийном талоне. Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.

СРОК СЛУЖБЫ.

Срок службы изделия составляет 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства. При полной выработке ресурса инструмента, его необходимо утилизировать в соответствии с установленными правилами в РФ.

ЗАПРЕЩЕНО применение инструмента не по назначению!

ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ И ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ИЛИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.

- Не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным корпусом.
- Не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия.
- Не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем.
- Не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде).
- Не включать при попадании воды в корпус.
- Не использовать при сильном искрении.
- Не использовать при появлении сильной вибрации.

КРИТЕРИЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ.

1. Повреждён электрический кабель.
2. Поврежден корпус изделия.

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ.

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу с инструментом, обесточить, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать людей к работе с инструментом.

ХРАНЕНИЕ.

Необходимо хранить в сухом месте. Необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и

воздействия солнечных лучей. При хранении необходимо избегать резкого перепада температур. Хранение без упаковки не допускается.

Подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1).

ТРАНСПОРТИРОВКА.

Категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке. При разгрузке и погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки.

Подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ15150 (Условие 5).

УТИЛИЗАЦИЯ.



Отслужившие свой срок инструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте инструменты в бытовой мусор! Не выбрасывайте аккумуляторы в коммунальный мусор, не бросайте их в огонь или в воду! Аккумуляторы следует собирать и сдавать на рециркуляцию или на экологически чистую утилизацию.

ЗНАЧЕНИЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ.

В зависимости от условий эксплуатации, состояния основного инструмента или рабочих (сменных) инструментов фактическая нагрузка может быть выше или ниже. При определении примерного уровня шума и вибрации учитывайте перерывы в работе и фазы работы с пониженной (шумовой) нагрузкой.

Во время работы уровень шума может превышать 20 дБ(А).

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ.



Подлежит обязательному декларированию. Декларация соответствия размещена на официальном сайте www.sturmtools.ru Изготовлено в соответствии с директивами: 2014/35/EU Низковольтное оборудование, 2014/30/EU Электромагнитная совместимость. Соответствует

техническим регламентам: ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Страна изготовления: КНР.

Производитель (завод-изготовитель): AWLOP TRADING CO LTD/ Адрес: Китай, г. Нингбо, ул. Лантень 201, Модерн таймз А2, блок 16/F.

Уполномоченный представитель сервиса: ООО «Сервисный центр Штурм». Адрес: Россия, 140143, Московская область, Раменский район, пос. Родники, ул. Трудовая, д.10, пом.1. Телефон горячей линии: 8 800 775 5060.

Импортер: ООО «ИмпЭнерго». Адрес: 140143, Московская обл., Раменский р-н, г. Раменское, дп. Родники, ул. Трудовая, д. 10, пом. 1, этаж 3, ком. 314 Телефон горячей линии: 8 800 775 5060. Сайт: www.sturmtools.ru

Дата производства указана в 10-значном серийном номере инструмента, нанесенного на его корпус: 1-я и 2-я цифра обозначает год, например, «14» обозначает, что изделие произведено в 2014 году. 3-я и 4-я цифры обозначают номер месяца в году производства, например, «05» - май. Дата изготовления также указана на упаковке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель АСТ1-1900-6
Аппарат для сварки пластиковых труб

Наименование торговой организации _____

Серийный номер _____

Дата продажи _____

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

МП.

Стандартная гарантия

Стандартный гарантийный срок исчисляется со дня продажи согласно таблице, в Приложении №1 только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд.

Срок гарантии на аккумуляторы составляет 1 год с даты продажи и 2 года с даты производства товара (дата производства указана в серийном номере и на упаковке изделия).

Таблица гарантийных сроков. (Приложение № 1).

| БРЕНД | ГАРАНТИЯ | |
|--|-------------|-------------|
| Sturm! , Энергомаш гарант | СТАНДАРТНАЯ | РАСШИРЕННАЯ |
| электроинструмент | 14 месяцев | 36 месяцев* |
| сезонный электро- и бензоинструмент* | 14 месяцев | нет |
| уровни лазерные, далье номера лазерные | 1 год | нет |
| Союз, Энергомаш | | |
| электроинструмент | 14 месяцев | нет |
| сезонный электро- и бензоинструмент* | 14 месяцев | нет |
| Sturm! серия Р | | |
| электроинструмент, бензоинструмент | 25 месяцев | нет |
| сезонный электро- и бензоинструмент* | 14 месяцев | нет |

*бензогенератор, газонокосилка, бензопила, виброплита, снегоуборщик, культиватор, мотоблок, мотобур, тепловая техника, мотопомпа, триммер, опрыскиватель, мойка высокого давления, двигатель внутреннего сгорания, сварочный аппарат и сварочная маска, пылесос садовый, компрессор, насос и насосная станция, бетономеситель, бетонолом, эргодробилка и тп.

Расширенная гарантия

Расширенный гарантийный срок на электроинструменты предоставляется до 36 месяцев, согласно таблице, Приложение №1, при бытовом использовании, для работ, не связанных с профессиональной деятельностью в условиях нагрузок средней, высокой интенсивности промышленных работ, сверхтяжелых нагрузок, а также при условии

регистрации на сайте: www.sturmtools.ru в течении двух недель, с даты покупки изделия. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации. Сроки гарантии на конкретную модель, необходимо смотреть на сайте производителя www.sturmtools.ru. Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте. Замена неисправных деталей инструмента в период гарантийного срока не устанавливает нового гарантийного срока на инструмент или на замененные детали.

Гарантийные условия составлены на основе действующего законодательства РФ: Федерального Закона РФ «О защите прав потребителей» Закон РФ от 07.02.1992 N 2300-1 (ред. от 18.07.2019) и ч. II ст. 454-491 Гражданского кодекса РФ».

Данной гарантией предусматривается бесплатный ремонт или замена дефектных запасных частей в гарантийный период. Гарантия не распространяется на компоненты, подверженные нормальному износу и разрушению.

Данная гарантия не предусматривает удовлетворение дополнительных претензий, а именно, изготовитель не берет на себя обязательство по возмещению прямого или косвенного ущерба, убытков или затрат, понесенных вследствие использования или неиспользования инструмента в каких бы то ни было целях.

Порядок начала исчисления гарантийного срока производится в соответствии со статьей 19 Закон РФ «О защите прав потребителей». Для подтверждения даты покупки инструмента при гарантийном ремонте или предъявлении иных предусмотренных законом требований, необходимо полностью оформить гарантийный талон (с датой и штампом торгующей организации) и сохранить документы о покупке (чек, квитанцию, иные документы, подтверждающие дату и место покупки). В случае незаполненного гарантийного талона срок гарантии начинается с даты производства.

36
мес



Актуальная информация об Авторизованных Сервисных Центрах размещена на: www.sturmtools.ru/service/
Или по телефонам: Для Москвы и Области +7 (495) 627-57-97 Для всех регионов +7 (800) 775-50-60



Наличие заводской маркировочной таблички с серийным номером на приборе обязательно. Удаление таблички или стирание серийного номера ведет к обезличиванию прибора и утрате гарантии.

Для установления гарантийного случая техническое освидетельствование инструмента производится только в уполномоченных сервисных центрах. Список указан в настоящем талоне или на сайте www.sturmtools.ru. Решение о необходимости полной замены инструмента или проведения гарантийного ремонта остается за службами сервиса.

Изготовитель не несет ответственность за неисправности инструмента, если сервисной службой будет доказано, что они возникли после передачи прибора потребителю в следствии нарушений им правил использования по назначению, правил транспортировки, хранения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, природной катастрофы и т.п.), воздействия иных посторонних факторов и при нарушении пользователем технических требований инструкции по эксплуатации, в том числе нестабильности параметров электросети, установленных ГОСТ 13109-97, либо низкого качества масел и топлива для бензоинструмента.

Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях.

1. При попытках самостоятельного ремонта или модификации инструмента.
2. На повреждения, возникшие при применении инструмента не по назначению или при работе с нагрузками, превышающими конструктивные возможности инструмента.
3. Нарушение пользователем требований инструкции по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание.
4. На дефекты и повреждения бензоинструмента, возникшие в результате применения неправильно приготовленной или некачественной топливной смеси.
5. Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.
6. На недостатки вышедших из строя вследствие нормального износа, деталей, комплектующих и сменных приспособлений.
7. На недостатки, возникшие вследствие эксплуатации неисправного инструмента.
8. При попытках проведения не уполномоченными лицами или организациями технического обслуживания, регулировок и ремонта инструмента.
9. При наличии механических повреждений, дефектов, вызванных действием агрессивных сред и высоких температур, повышенной влажности, коррозии, вызванных сильным загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, воды и грязи. Механические повреждения (трещины, сколы, повреждение шнуров электропитания и т.д.)
10. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, а также вследствие несоответствия технических параметров инструмента и питающей электросети.
11. При неисправностях, возникших вследствие естественного или эксплуатационного износа деталей и расходных материалов, элементов питания, ламп и т.д.
12. На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход) и расходные материалы.
13. В случае замены или потери каких-либо деталей.
14. Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования не оригинальных запасных частей и комплектующих «Sturm», «Союз», «Энергомаш»,

«Энергомаш Гарант».

Изготовитель оставляет за собой право по его единственному усмотрению расширить свои гарантийные обязательства по сравнению с требованиями законодательства и обязательствами, указанными в настоящем документе.

Замена неисправных деталей инструмента в период гарантийного срока не устанавливает нового гарантийного срока на инструмент или на замененные детали.

Изготовитель ограничивает ответственность по настоящей гарантии указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

Инструмент предоставляется в ремонт в чистом виде, в комплекте с рабочими сменными приспособлениями и элементами их крепления, а также с информацией, какой тип масла был залит в бензоинструмент в процессе эксплуатации (минеральное или синтетическое).

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне. Покупатель был ознакомлен:

1. С обозначением стандартов, обязательным требованиям которых должен соответствовать инструмент.
 2. С сертификатом соответствия на инструмент.
 3. С гарантийным сроком, сроком службы, сроком годности и моторесурсом на инструмент, а также со сведениями о необходимых действиях Покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению.
 4. С правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемого инструмента. Данные правила Покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретаемый товар.
- При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне Покупатель признал, что приобретаемый им инструмент соответствует конкретным целям, для которых приобретается данный инструмент, а также соответствует стандартным требованиям, предъявляемым к товару такого рода и пригоден для использования по назначению.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне, продавец передал, а Покупатель получил руководство по эксплуатации и гарантийный талон на приобретаемый товар на русском языке.

Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации (инструкции), проверен продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки).

Претензий по качеству и работоспособности товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

Моделъ

АСТ1-1900-6 Аппарат для сварки пластиковых
труб

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

Моделъ

АСТ1-1900-6 Аппарат для сварки пластиковых
труб

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи

Моделъ

АСТ1-1900-6 Аппарат для сварки пластиковых
труб

Серийный номер

Вид поломки

Дата приеми

Телефон клиента

Дата возврата клиенту

Штамп мастерской

ФИО и Подпись клиента

МП.



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель **АСТ1-1900-6** Аппарат для сварки пластиковых

труб

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приеми _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель **АСТ1-1900-6** Аппарат для сварки пластиковых

труб

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приеми _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____

Модель **АСТ1-1900-6** Аппарат для сварки пластиковых

труб

Серийный номер _____

Вид поломки _____

Дата приеми _____

Телефон клиента _____

Дата возврата клиенту _____

Штамп мастерской _____

ФИО и Подпись клиента _____

МП. _____



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**



Актуальная информация об Авторизованных
Сервисных Центрах размещена на:
www.sturmtools.ru/service/

Или по телефону:

Для Москвы и Области **+7 (495) 627-57-97**

Для всех регионов **+7 (800) 775-50-60**

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions and activities. It emphasizes that this is crucial for ensuring transparency and accountability in the organization's operations.

2. The second part outlines the various methods and tools used to collect and analyze data. This includes both traditional manual methods and modern digital technologies, highlighting the benefits of each approach.

3. The third part focuses on the challenges associated with data management and analysis. It addresses issues such as data quality, security, and the integration of information from different sources.

4. The fourth part provides a detailed overview of the reporting process, including the types of reports generated and the frequency of updates. It also discusses the role of management in reviewing and acting on the data.

5. The final part of the document offers recommendations for improving the overall data management and reporting system. It suggests implementing best practices and investing in appropriate technology to enhance efficiency and accuracy.